

Remolque Cisterna 44.000



Tabela Técnica - Bitrem Tanque

CARACTERÍSTICA	COTA	SRAT 44.000 L	SRAT 45.000 L	SRAT 45.000 L	SRAT 47.000 L
ALTURA TOTAL (VAZIO)	A (mm)	3.470	3.470	3.620	3.620
LARGURA EXTERNA	B (mm)	2.600	2.300	2.600	2.600
COMPRIMENTO CONJUNTO	C (mm)	15.550	15.450	14.550	14.920
DISTÂNCIA ENTRE SEMI-REBOQUES	E (mm)	1.125	700	1.000	700
ALTURA DO SOLO À MESA 5ª RODA	G (mm)	1.350	1.350	1.350	1.350
SEMI-REBOQUE DIANTEIRO		22.000 L	22.400 L	20.000 L	23.000 L
COMPRIMENTO EXTERNO	D (mm)	6.935	6.335	5.800	6.735
BALANÇO DIANTEIRO	H (mm)	1.365	1.365	600	1.000
DISTÂNCIA DO PINO REI AO PÉ DO MACACÃO	I (mm)	2.300	2.300	2.300	2.300
TARA APROXIMADA 01 COMPARTIMENTOS	K ₁	6.600	6.300	-	6.600
TARA APROXIMADA 02 COMPARTIMENTOS	K ₂	6.770	6.770	-	-
TARA APROXIMADA 03 COMPARTIMENTOS	K ₃	6.650	6.350	-	-
TARA APROXIMADA 04 COMPARTIMENTOS	K ₄	-	-	6.080	-
SEMI-REBOQUE TRÁSERO		22.000 L	23.800 L	25.000 L	24.000 L
COMPRIMENTO EXTERNO	F (mm)	6.935	7.340	7.250	7.075
BALANÇO TRÁSERO	J (mm)	475	075	750	600
DISTÂNCIA DO PINO REI AO PÉ DO MACACÃO	K (mm)	2.200	2.170	2.250	2.300
TARA APROXIMADA 01 COMPARTIMENTO	K ₁	5.800	5.350	-	5.950
TARA APROXIMADA 02 COMPARTIMENTOS	K ₂	5.970	6.340	-	-
TARA APROXIMADA 03 COMPARTIMENTOS	K ₃	6.050	6.320	-	-
TARA APROXIMADA 05 COMPARTIMENTOS	K ₅	-	-	6.350	-

FORAM CONSIDERADOS PNEUS 295/80 R 22.5" SEM CÂMARA

BASE

Estrutura auto portante (sin chasis) con tandem en "I" y travesaños pasantes, confeccionadas en chapa de acero estructural que garantiza mayor resistencia con menor peso. Perfiles estampados a frío para atender todas las solicitudes estáticas y dinámicas. Pies de apoyo con levantamiento hidráulico, telescópico. Guardabarros hechos en polipropileno, que proporcionan mayor ventilación de los frenos y los neumáticos, formando un conjunto único y envolvente, complementados con para barro. Soporte para rueda de auxilio, tipo canasta para dos neumáticos. Perno Rey \varnothing 2" de acuerdo a las normas ABNT. Acoplamiento adecuado para vehículos 6x2 o 6x4. Parachoque fijo en el semirremolque delantero y escamoteable en el trasero, ambos de acuerdo a la resolución 152/03 de la CONTRAN – Consejo Nacional de Tránsito. Sistema exclusivo de amortiguación, montada en la trasera del tanque delantero, evitando el apareamiento de grietas en el chasis.

SUSPENSIÓN

Conjugada en sistema balancín con soportes laterales estampados a frío, fajos de elásticos semi elípticos, tratados por el sistema SHOT-PEENING, en conjuntos iguales de 10 láminas. Perno de la balanza diferenciado, cuyo tamaño y tratamiento térmico proporcionan mayor durabilidad al conjunto de balanzas. Brazos tensores con terminales vulcanizados en elastómeros que garantizan un perfecto alineamiento de los ejes y la distribución uniforme del peso. Lubricación necesaria solamente en los pernos de las balanzas.

EJES

Tubulares redondos, con tratamiento térmico y fabricados con acero de alta resistencia mecánica. Montados con rodamientos iguales de rodillos cónicos (32218), que facilitan el centrado de los cubos y absorben grandes impactos radiales y axiales. Cubos con seis rayos. Ejes con aros 8,25" x 22,5" para neumáticos sin cámara.

SISTEMA DE FRENOS

A aire comprimido con zapatas cónicas de 16,5" x 8", sistema "S" CAME tubeless. Dos líneas de alimentación, servicio y emergencia que garantizan la seguridad del sistema. Complementados con freno de estacionamiento "Spring Break", de acuerdo a la resolución 777 – CONTRAN.

SISTEMA ELÉCTRICO

Soporte de los faroles traseros, confeccionado en polipropileno, fijos por cojinetes de goma, que mantiene el sellado completo de los faroles. Circuito eléctrico de 24 volts padronizado de acuerdo a las normas de CONTRAN – Consejo Nacional de Tránsito.

PINTURA

Tratamiento de la superficie preparada con chorros de acero granulado y protección anticorrosiva del fondo. Pintura del cuerpo y del chasis en pintura PU (poliuretánica), utilizando el proceso electrostático, resultando en mejor adherencia de la pintura, además de una óptima terminación. Color, de acuerdo a los padrones de las compañías distribuidoras o por elección del cliente.

CAJA DE CARGA

Estanque de sección poli céntrica, que proporciona gran resistencia estructural. Uniforme en toda su extensión. Fabricado con compartimiento único, con quiebra-ondas confeccionadas con pestañas rebordeadas. Cubiertas frontales y traseras abauladas para ofrecer mayor resistencia y terminación. Sistema de llenado y desagüe de acuerdo a las reglas técnicas (RT-2) resolución 59/93 de la INMETRO. Adecuado para transporte de combustibles del grupo 2: Gasolina, diesel, querosén y alcohol. Para el transporte de aceite vegetal, verificar el mantenimiento de las válvulas del sistema de llenado y desagüe. Reja metálica recubriendo parcialmente el piso superior.

ACCESORIOS STANDARD

Mangote \varnothing 3 con puntera de \varnothing 4;
Suspensor neumático en el 1er eje;
2 extintores de 12 kg;
Bocina de alarma para retroceso;
2 ganchos traseros para remolque;
*Reservatório de agua;
*1 llanta para rueda de auxilio;
*Caja para herramientas.

Observación:

Sin neumáticos

(*) solamente en el primer semirremolque

Observación: * Información técnica y fotos meramente ilustrativas

CONFIGURACIÓN PADRÓN DEL EQUIPO

Chasis construido en acero estructural, con longarinas en sección "I", travesaños pasantes y perfil en "Z" con refuerzos

Suspensión modelo Balancín con ejes tubulares redondos y soportes estampados

Frenos de aire comprimido 16,5" X 8"

Modelo de disco tipo cubo

Perno rey bridado

Ruedas 22"

Instalación eléctrica internacional con luces LED

Equipamiento de apoyo mecánico

Paragolpes fijo

Guardabarros en polipropileno y protección en goma, sistema "anti-spray"

Porta llantas modelo standard

Barril para agua y jabón

Fórmula G

El Centro tecnológico de desarrolló un nuevo concepto de semirremolque tanque para el mercado. En este proyecto innovador el tanque ganó un nuevo diseño, donde la caja de carga es instalada en posición rebajada en relación al chasis, ofreciéndole al producto mayor estabilidad y mejores opciones de dirección. Este nuevo semirremolque ganó el nombre de Fórmula G debido al bajo centro de gravedad que el producto presenta, permitiendo así que el equipamiento pueda transportar la mayor capacidad de carga del mercado.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Caja de carga atornillada en el chasis, sin puntos soldados en la fijación

Ejes tubulares con perfil redondo

Sistema eléctrico blindado

Sistema multi flechas para la verificación de la carga

CERTIFICACIÓN

Prueba hidrostática

Prueba volumétrica

OPCIONALES

Palanca ajustadora del freno automática

Caja para herramientas en polipropileno

Caja soporte para el extintor en plástico

Extintor de incendios de 12 kilos

Frenos ABS

Barandas rebatibles superiores con accionamiento neumático

Prisionero con terminal de Ø 4"

Protección de desagüe

Rodado tipo artillero A22"

Rueda de aluminio

Sistema de carga y descarga Bottom Loading

Suspensión neumática rodado doble