



Rodillo compactador vibratorio de tambor doble

Aplicaciones

Nuestro Rodillo compactador vibratorio de tambor doble esta diseñado y fabricado con tecnología avanzada internacional y son usado componente claves de marca, es adecuado para comprimir de varios suelos estabilizados, concreto betuminoso y cemento de rodar (RCC) para la construcción de carreteras; también es ideal para comprimir la capa base de as carreteras. Es el equipo ideal para la compresión de objetos usados en la construcción de avenidas de alta calidad, aeropuertos, puertos, presas, calles municipales, entre otras.

Características

1. El Rodillo compactador vibratorio de tambor doble esta equipado con la serie Cummins B motor refrigerante diesel lo cual viene con un largo coeficiente de la reserva

- de potencia
- 2. El sistema de navegación es manejado por motor hidráulico manejado con velocidades infinitamente variables.
- 3. Frecuencia dual y sistema de vibración de amplitud esta equipado con bomba embolo y motor.
- 4. El Rodillo compactador vibratorio de tambor doble tiene un sistema de dirección con centro articulado y una única unidad de rodamiento el cual asegura una flexible maniobra.
- 5. Equipado con Mult. Disco freno activado por agua el cual viene con función corte de gasolina para los frenos; para rodar con seguridad en las operaciones.
- 6. Diseño con apariencia de estilo moderno con soporte interior de la placa lateral hace el rodillo estético
- 7. Superficie superior del tambor es expuesta el aire, lo cual asegura visibilidad delantera y trasera de 1x1 metro. Esta es la forma de satisfacer las demandas del conductor.
- 8. La plataforma de manejo, puede rotar a unos 180grados. Siendo todas los controles de unidades, ergonómicamente diseñados para asegurar operaciones simples y convenientes.
- 9. El Rodillo compactador vibratorio de tambor doble esta equipado con dos bombas de agua importadas, para mas larga capacidad de los tanques de agua y dos conjuntos de pipas aspersores para asegurar la confiabilidad del manejo.

Ventajas de configuración

- 1. El Rodillo compactador vibratorio de tambor doble con Cummins turbo carga, motor diesel refrigerante y rendimiento de alta potencia. Por lo tanto, el equipo compacto es ahorrador de energía, eco amigable y se caracteriza por su bajo consumo de combustible, bajo sonido y baja emisión. El motor diesel CUMMINS con II o III hilera, es opcional la emisión estándar.
- 2. Cabina espaciosa y funcionamiento cerrado viene con una ventana. La plataforma de conductor puede ser girada unos 180 grados y todos los controles de unidad son ergonómicamente diseñados bajo la idea de funcionamiento simple y fácil.
- 3. Bombas y motor Importadas de marcas famosas.

Especificaciones Técnicas

Modelo		LDD314H	LDD312H	LDD212H	LSD210H	LSD208H
Masa de operación	Kg	14000	12000	12000	10000	8000
Carga lineal estática	N/CM	329	282	282	235	210
amplitud de Vibración	mm	0.74/0.35	0.74/0.35	0.74/0.35	0.74/0.35	0.67/0.35
Frecuencia de Vibración	Hz	40/55	40/55	40/50	40/50	40/50
fuerza de Excitación	kN	175*2/110*2	150*2/95*2	150*2/99*2	115*2/85*2	90*2/69*2
Máx. velocidad de desplazamiento	Km/h	0~6.5,0~13	0~6.5,0~13	13	13	12
pendiente	%	40	40	40	40	40
Radio de giro	mm	7000	7000	7000	7000	7000
Ancho del tambor	mm	2130	2130	2130	2130	1870
Diámetro del tambor	mm	1300	1300	1350	1250	1150
Distancia entre ejes	mm	3590	3590	3440	3368	3340
Mini. Distancia sobre el suelo	mm	350	350	350	320	300
Diesel modelo del motor		Cummins6BT5.9	Cummins6BT5.9	Cummins6BAT3.9	Cummins4BTA3.9	Cummins4BTA3.9
Diesel potencia del motor	kW	110	110	82	82	82
Dimensiones totales	mm	4890x2240x3120	4890x2240x3120	5360x2270x2970	5080x2270x2920	5080x2160x2850